

# FICHAS TÉCNICAS

BOND • CAPLE • CARTONCILLO MINAGRIS • ESKABOARD

COUCHÉ • STONE PAPER • TYVEK • MULTICAPA

## DIMASA+<sup>®</sup>

by Avery Dennison

### Hoja Couche Alto Brillo DIMASA Plus 90/80g

| Código: | Medidas: (cm) |
|---------|---------------|
| J440P   | 51 x 66       |
| J441P   | 48 x 66       |

#### Frontal

##### Couche Satin 90 g

Papel blanco recubierto de 90g, con acabado alto brillo ("cast-coated"), supercalandrado. Su superficie es especialmente pulida para obtener un acabado de alto brillo, tipo espejo y está diseñado para ofrecer una calidad inigualable en sus propiedades de impresión que resaltan el brillo y colores de los gráficos.

Peso: 90 g (± 10 %)  
Calibre (mils): 3.5 (± 10 %)

#### Adhesivo

##### C4000

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack inicial y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: vidrio, metal, plásticos (PET, PP, HDPE, LDPE), cartón y otros. El C4000 es un adhesivo diseñado y formulado especialmente para ofrecer una convertibilidad excepcionalmente limpia que minimiza la formación de ligas de adhesivo al corte, y la contaminación de los suajes y guillotinas, garantizando un corte sencillo y limpio sin sacrificar adhesión. Sus características cubren la mayoría de los requerimientos de desempeño de las aplicaciones para etiquetas decorativas, de marcaje y promocionales.

El C4000 cumple con los requerimientos del apartado 21 CFR 175.105 de la FDA para el contacto indirecto o incidental con alimentos.

Tipo de adhesivo: Base Hule Hot Melt  
Temperatura mínima de aplicación: 3.0°C  
Rango de temperatura de servicio: - 40.0°C a 70.0°C

#### Respaldo

##### Clay Kraft 80g

Nuevo respaldo siliconado Clay Coated de 80.0 g/m<sup>2</sup>; con excelente planicidad y alto equilibrio a condiciones ambientales. El calibre de este material es cuidadosamente controlado para ofrecer una buena estructura base de suajado, aunado a buenas características de resistencia mecánica que lo hacen un material especialmente apto para la conversión

Peso base (g/m<sup>2</sup>): 78.0 ± 10%  
Calibre (mils): 2.9 ± 10%

#### Conjunto

Calibre total (mils): 6.9  
Tack (lb/in): 1  
Peel (lb/in): 1

#### USOS Y APLICACIONES

Este producto es apropiado para una gran variedad de aplicaciones donde se requieran gráficos de gran calidad, El superficial de 90g con excelentes propiedades de resistencia mecánica y apariencia, que resultan en una muy buena conversión y desempeño en aplicaciones de prensa. como etiquetas decorativas, juguetes, promocionales, posters, calcomanías infantiles, y muchos más.

#### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN

Offset y Serigrafía

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLMI 25°C; 40-50% HR.

#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

## J400 J401

### MEDIDAS

66 x 51 66 x 48

#### SUPERFICIAL

Papel blanco recubierto de 90g, con acabado alto brillo ("cast-coated"), supercalandrado. Su superficie es especialmente pulida para obtener un acabado de alto brillo, tipo "espejo".

|                                    |       |            |
|------------------------------------|-------|------------|
| <b>Peso base (g/m<sup>2</sup>)</b> | 90.00 | +/- 10.0 % |
| <b>Calibre (mils)</b>              | 3.50  | +/- 10.0 % |
| <b>Top Coat</b>                    | NA    |            |

#### ADHESIVO

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: corrugado, caple, vidrio, metal, plásticos (PET, PP, LDPE, HDPE) y otros.

#### RESPALDO

Respaldo de papel blanco tipo clay coated de 80 g.

|  |       |            |
|--|-------|------------|
| <b>Peso base (g/m<sup>2</sup>)</b>             | 85.70 | +/- 10.0 % |
| <b>Calibre (mils)</b>                          | 3.20  | +/- 10.0 % |
| <b>Calibre de la construcción Total (mils)</b> | 7.20  |            |

#### DESEMPEÑO.

Valores típicos de acuerdo a la norma TlMI sobre Stainless Steel bajo condiciones de laboratorio.

|   |                  |
|---|------------------|
| <b>Tack (lb/in)</b>                     | 1.00             |
| <b>Peel 90° (lb/in)</b>                 | 1.00             |
| <b>Temperatura mínima de aplicación</b> | 3.0°C            |
| <b>Rango de temperatura de servicio</b> | -40.0°C A 70.0°C |

#### DESEMPEÑO DE ADHESIVO

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: corrugado, caple, vidrio, metal, plásticos (PET, PP, LDPE, HDPE) y otros.

#### USOS Y APLICACIONES.

Superficial pulido para obtener un acabado de alto brillo, tipo "espejo". Alta calidad de impresión, diseñado para impresión en serigrafía y offset. Buenas propiedades de resistencia mecánica, buen desempeño en conversión y prensa. Alto tack y una excelente adhesión en sustratos de uso común: corrugado, caple, vidrio, metal, plásticos (PET, PP, LDPE, HDPE). Excelentes propiedades de planidad y estabilidad dimensional. Alta resistencia mecánica.

#### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN.

Material específicamente diseñado para generar un gran contraste en el proceso de impresión, por su grado de brillantez permite una imagen de alta calidad, este material puede ser impreso en procesos de tipo offset y serigrafía. (Se recomienda realizar pruebas de impresión para la correcta selección de tintas).

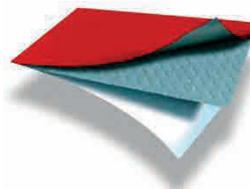
#### CUMPLIMIENTO A REGULACIONES

FDA CFR 21 175.105 CONTACTO INCIDENTAL CON ALIMENTOS.

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS.

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TlMI 25°C; 40-50% HR.

Dimasa Alto Brilo 90g / C4000 / CC83g



Dimasa Alto Brilo 90g

C4000

CC 83g

Este es un documento generado de manera automática. Todos los datos deberán ser considerados como valores típicos y pueden variar de acuerdo con las condiciones de sustrato y aplicación. Es recomendable realizar pruebas de aplicación.

#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

## J475M

### MEDIDAS

51x66

#### SUPERFICIAL

Papel blanco mate de 90 g Dimasa, recubierto con caolín para conferirle buenas propiedades de impresión aún con tinta para sellos, lápiz o bolígrafo.

|                               |       |            |
|-------------------------------|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> ) | 90.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                | 3.00  | +/- 10.0 % |
| Top Coat                      | NA    |            |

#### ADHESIVO

Adhesivo permanente base acrílica de propósito general, con alto tack y muy buenas propiedades de adhesión final. Especialmente diseñado para adherir en sustratos complejos como cartón corrugado, algunos textiles, sacos, madera, superficies rugosas y otros.

#### RESPALDO

Respaldo de papel blanco tipo clay coated de 80 g, con recubrimiento mineral en dos caras.

|   |       |            |
|---|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> )           | 85.70 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                          | 3.20  | +/- 10.0 % |
| Calibre de la construcción Total (mils) | 8.00  |            |

#### DESEMPEÑO.

Valores típicos de acuerdo a la norma TLM1 sobre Stainless Steel bajo condiciones de laboratorio.

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Tack                             | 1.00                |
| Peel 90°                         | 1.00                |
| Temperatura mínima de aplicación | A -4°C              |
| Rango de temperatura de servicio | De -40.0°C a 93.0°C |

#### DESEMPEÑO DE ADHESIVO

Adhesivo permanente base acrílica de propósito general, con alto tack y muy buenas propiedades de adhesión final. Especialmente diseñado para adherir en sustratos complejos como cartón corrugado, algunos textiles, sacos, madera, superficies rugosas y otros.

#### USOS Y APLICACIONES.

Papel recubierto con caolín con una superficie lisa acabado mate; diseñado para la impresión de alta calidad en sistemas serigráficos y offset; para adherir en sustratos complejos como cartón corrugado, algunos textiles, sacos, madera, superficies rugosas y otras. Respaldo con excelentes propiedades de planidad, estabilidad dimensional y alta resistencia mecánica.

#### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN.

En serigrafía y Offset

#### CUMPLIMIENTO A REGULACIONES

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS.

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLM1 25°C; 40-50% HR.

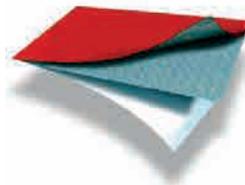
#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

Couche Mate 90 g Cartón Dimasa



Couche Mate Cartón 90 g

112BA

Clay 80 g

Este es un documento generado de manera automática. Todos los datos deberán ser considerados como valores típicos y pueden variar de acuerdo con las condiciones de sustrato y aplicación. Es recomendable realizar pruebas de aplicación.

## DIMASA+<sup>®</sup>

by Avery Dennison

### Hoja Couche Satín DIMASA Plus 90/80g

| Código:      | Medidas: (cm) |
|--------------|---------------|
| J430P / J432 | 51 x 66       |
| J431P / J433 | 48 x 66       |
| J435P        | 44 x 57       |

#### Frontal

#### Couche Satín 90 g

Papel couche satín semibrillante de 90 gramos, supercalandreado, recubierto en una cara. Es un papel singularmente blanco y liso, con un tono de blancura superior, lo que resalta su apariencia y acabado. Diseñado para ofrecer propiedades de impresión de alta calidad y definición que favorecen el lucimiento de los gráficos, especialmente en serigrafía y offset.

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Peso:           | 89 g (± 10 %) |
| Calibre (mils): | 3.0 ± 10 %    |

#### Adhesivo

#### C4000

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack inicial y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: vidrio, metal, plásticos ( PET, PP, HDPE, LDPE), cartón y otros.

El C4000 es un adhesivo diseñado y formulado especialmente para ofrecer una convertibilidad excepcionalmente limpia que minimiza la formación de ligas de adhesivo al corte, y la contaminación de los suajes y guillotinas, garantizando un corte sencillo y limpio sin sacrificar adhesión. Sus características cubren la mayoría de los requerimientos de desempeño de las aplicaciones para etiquetas decorativas, de marcaje y promocionales.

El C4000 cumple con los requerimientos del apartado 21 CFR 175.105 de la FDA para el contacto indirecto o incidental con alimentos.

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Tipo de adhesivo:                 | Base Hule Hot Melt |
| Temperatura mínima de aplicación: | 3.0°C              |
| Rango de temperatura de servicio: | - 40.0°C a 70.0°C  |

#### Respaldo

#### Clay Kraft 80g

Nuevo respaldo siliconado Clay Coated de 80.0 g/m<sup>2</sup>; con excelente planicidad y alto equilibrio a condiciones ambientales. El calibre de este material es cuidadosamente controlado para ofrecer una buena estructura base de suajado, aunado a buenas características de resistencia mecánica que lo hacen un material especialmente apto para la conversión

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> ) | 78.0 ± 10% |
| Calibre (mils)                | 2.9 ± 10%  |

#### Conjunto

|                      |     |
|----------------------|-----|
| Calibre total (mils) | 6.4 |
| Tack (lb/in)         | 1   |
| Peel (lb/in)         | 1   |

#### USOS Y APLICACIONES

Este producto es apropiado para una gran variedad de aplicaciones donde se requieran gráficos de gran calidad, El superficial de 90g con excelentes propiedades de resistencia mecánica y apariencia, que resultan en una muy buena conversión y desempeño en aplicaciones de prensa. como etiquetas decorativas, juguetes, promocionales, posters, calcomanías infantiles, y muchos más.

#### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN

Offset y Serigrafía

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLMI 25°C; 40-50% HR.

#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

## **DIMASA+<sup>®</sup>** Hoja Couche Mate DIMASA Plus 90/80g by Avery Dennison

| Código:       | Medidas: (cm) |
|---------------|---------------|
| J473P / J470P | 51 x 66       |
| J471P / J474P | 48 x 66       |

### Frontal

#### Couche Mate 90 g

Papel blanco mate de 90 gramos, recubierto con caolín para conferirle buenas propiedades de impresión. Su superficie lisa de acabado mate, está diseñada para ofrecer propiedades de impresión de alta calidad y definición que favorezcan el lucimiento de los gráficos, combinada con una apariencia uniforme, sobria y elegante.

Peso: 90 g (± 10 %)  
Calibre (mils): 3.5 (± 10 %)

### Adhesivo

#### C4000

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack inicial y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: vidrio, metal, plásticos (PET, PP, HDPE, LDPE), cartón y otros.  
El C4000 es un adhesivo diseñado y formulado especialmente para ofrecer una convertibilidad excepcionalmente limpia que minimiza la formación de ligas de adhesivo al corte, y la contaminación de los suajes y guillotinas, garantizando un corte sencillo y limpio sin sacrificar adhesión. Sus características cubren la mayoría de los requerimientos de desempeño de las aplicaciones para etiquetas decorativas, de marcaje y promocionales.

El C4000 cumple con los requerimientos del apartado 21 CFR 175.105 de la FDA para el contacto indirecto o incidental con alimentos.

Tipo de adhesivo: Base Hule Hot Melt  
Temperatura mínima de aplicación: 3.0°C  
Rango de temperatura de servicio: - 40.0°C a 70.0°C

### Respaldo

#### Clay Kraft 80g

Nuevo respaldo siliconado Clay Coated de 80.0 g/m<sup>2</sup>; con excelente planicidad y alto equilibrio a condiciones ambientales. El calibre de este material es cuidadosamente controlado para ofrecer una buena estructura base de suajado, aunado a buenas características de resistencia mecánica que lo hacen un material especialmente apto para la conversión

Peso base (g/m<sup>2</sup>): 78.0 ± 10%  
Calibre (mils): 2.9 ± 10%

### Conjunto

Calibre total (mils): 6.9  
Tack (lb/in): 1  
Peel (lb/in): 1

### USOS Y APLICACIONES

Este producto es apropiado para una gran variedad de aplicaciones donde se requieran gráficos de gran calidad, El superficial de 90g con excelentes propiedades de resistencia mecánica y apariencia, que resultan en una muy buena conversión y desempeño en aplicaciones de prensa. como etiquetas decorativas, juguetes, promocionales, posters, calcomanías infantiles, y muchos más.

### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN

Offset y Serigrafía

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLMI 25°C; 40-50% HR.

#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

**Hoja Couche Mate FASSON Plus 90/80g**

| Código: | Medidas: (cm) |
|---------|---------------|
| 970P    | 51 x 66       |
| 971P    | 48 x 66       |
| 972P    | 44 x 57       |

**Frontal**

**Couche Mate 90 g**

Papel blanco mate de 90 gramos, recubierto con caolín para conferirle buenas propiedades de impresión. Su superficie lisa de acabado mate, está diseñada para ofrecer propiedades de impresión de alta calidad y definición que favorezcan el lucimiento de los gráficos, combinada con una apariencia uniforme, sobria y elegante.

Peso: 90 g (± 10 %)

Calibre (mils): 3.5 (± 10 %)

**Adhesivo**

**C4000**

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack inicial y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: vidrio, metal, plásticos ( PET, PP, HDPE, LDPE), cartón y otros.

El C4000 es un adhesivo diseñado y formulado especialmente para ofrecer una convertibilidad excepcionalmente limpia que minimiza la formación de ligas de adhesivo al corte, y la contaminación de los suajes y guillotinas, garantizando un corte sencillo y limpio sin sacrificar adhesión. Sus características cubren la mayoría de los requerimientos de desempeño de las aplicaciones para etiquetas decorativas, de marcaje y promocionales.

El C4000 cumple con los requerimientos del apartado 21 CFR 175.105 de la FDA para el contacto indirecto o incidental con alimentos.

Tipo de adhesivo: Base Hule Hot Melt

Temperatura mínima de aplicación: 3.0°C

Rango de temperatura de servicio: - 40.0°C a 70.0°C

**Respaldo**

**Clay Kraft 80g**

Nuevo respaldo siliconado Clay Coated de 80.0 g/m<sup>2</sup>; con excelente planicidad y alto equilibrio a condiciones ambientales. El calibre de este material es cuidadosamente controlado para ofrecer una buena estructura base de suajado, aunado a buenas características de resistencia mecánica que lo hacen un material especialmente apto para la conversión

Peso base (g/m<sup>2</sup>) 78.0 ± 10%

Calibre (mils) 2.9 ± 10%

**Conjunto**

Calibre total (mils) 6.9

Tack (lb/in) 1

Peel (lb/in) ≥ 1

≥

**USOS Y APLICACIONES**

Este producto es apropiado para una gran variedad de aplicaciones donde se requieran gráficos de gran calidad, El superficial de 90g con excelentes propiedades de resistencia mecánica y apariencia, que resultan en una muy buena conversión y desempeño en aplicaciones de prensa. como etiquetas decorativas, juguetes, promocionales, posters, calcomanías infantiles, y muchos más.

**IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN**

Offset y Serigrafía

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS**

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLMI 25°C; 40-50% HR.

**GARANTÍA**

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

**Hoja Couche Semi Brillante FASSON Plus 90/80g**

| Código: | Medidas: (cm) |
|---------|---------------|
| 930P    | 51 x 66       |
| 931P    | 48 x 66       |
| 932P    | 44 x 57       |

**Frontal**

**Couche Semi Brillante 90 g**

Papel couche satin semibrillante de 90 gramos, supercalandreado, recubierto en una cara. Es un papel singularmente blanco y liso, con un tono de blancura superior, lo que resalta su apariencia y acabado. Diseñado para ofrecer propiedades de impresión de alta calidad y definición que favorecen el lucimiento de los gráficos, especialmente en serigrafía y offset.

Peso: 89 g (± 10 %)  
Calibre (mils): 3.0 ± 10 %

**Adhesivo**

**C4000**

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack inicial y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: vidrio, metal, plásticos ( PET, PP, HDPE, LDPE), cartón y otros.

El C4000 es un adhesivo diseñado y formulado especialmente para ofrecer una convertibilidad excepcionalmente limpia que minimiza la formación de ligas de adhesivo al corte, y la contaminación de los suajes y guillotinas, garantizando un corte sencillo y limpio sin sacrificar adhesión. Sus características cubren la mayoría de los requerimientos de desempeño de las aplicaciones para etiquetas decorativas, de marcaje y promocionales.

El C4000 cumple con los requerimientos del apartado 21 CFR 175.105 de la FDA para el contacto indirecto o incidental con alimentos.

Tipo de adhesivo: Base Hule Hot Melt  
Temperatura mínima de aplicación: 3.0°C  
Rango de temperatura de servicio: - 40.0°C a 70.0°C

**Respaldo**

**Clay Kraft 80g**

Nuevo respaldo siliconado Clay Coated de 80.0 g/m<sup>2</sup>; con excelente planicidad y alto equilibrio a condiciones ambientales. El calibre de este material es cuidadosamente controlado para ofrecer una buena estructura base de suajado, aunado a buenas características de resistencia mecánica que lo hacen un material especialmente apto para la conversión

Peso base (g/m<sup>2</sup>): 78.0 ± 10%  
Calibre (mils): 2.9 ± 10%

**Conjunto**

Calibre total (mils): 6.4  
Tack (lb/in): 1  
Peel (lb/in): 1

**USOS Y APLICACIONES**

Este producto es apropiado para una gran variedad de aplicaciones donde se requieran gráficos de gran calidad, El superficial de 90g con excelentes propiedades de resistencia mecánica y apariencia, que resultan en una muy buena conversión y desempeño en aplicaciones de prensa. como etiquetas decorativas, juguetes, promocionales, posters, calcomanías infantiles, y muchos más.

**IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN**

Offset y Serigrafía

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS**

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLMI 25°C; 40-50% HR.

**GARANTÍA**

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

## A0015

### MEDIDAS

66 X 51

#### SUPERFICIAL

Papel blanco mate, de 90 gramos, recubierto con caolín para conferirle buenas propiedades de impresión aún con tinta para sellos, lápiz o bolígrafo. Su superficie lisa de acabado mate.

|                               |       |            |
|-------------------------------|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> ) | 90.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                | 3.50  | +/- 10.0 % |
| Top Coat                      | NA    |            |

#### ADHESIVO

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: corrugado, caple, vidrio, metal, plásticos (PET, PP, LDPE, HDPE) y otros.

#### RESPALDO

Respaldo de papel blanco tipo clay coated de 80 g.

|   |       |            |
|---|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> )           | 85.70 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                          | 3.20  | +/- 10.0 % |
| Calibre de la construcción Total (mils) | 7.20  |            |

**DESEMPEÑO.** Valores típicos de acuerdo a la norma TLMI sobre Stainless Steel bajo condiciones de laboratorio.

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Tack (lb/in)                     | ≥ 1              |
| Peel 90° (lb/in)                 | ≥ 1              |
| Temperatura mínima de aplicación | 3.0°C            |
| Rango de temperatura de servicio | -40.0°C A 70.0°C |

#### DESEMPEÑO DE ADHESIVO

Adhesivo permanente base hule de propósito general, con un alto tack y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común incluyendo: corrugado, caple, vidrio, metal, plásticos (PET, PP, LDPE, HDPE) y otros.

#### USOS Y APLICACIONES.

Papel blanco mate, de 90 gramos, recubierto con caolín con buenas propiedades de impresión, con adhesivo base hule permanente de alto tack y excelente desempeño en gran variedad de sustratos, material presuajado para brindar facilidad de despachado.

#### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN.

Offset y serigrafía;  
FASSON AZUL

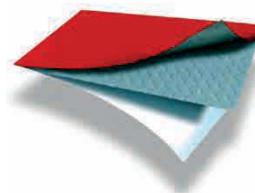
#### CUMPLIMIENTO A REGULACIONES

FDA CFR 21 175.105 Contacto incidental o indirecto con alimentos.

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS.

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLMI 25°C; 40-50% HR.

Couche Mate 90 g/C4000/CC 83g



Couche Mate 90 g

C4000

CC 83g

Este es un documento generado de manera automática. Todos los datos deberán ser considerados como valores típicos y pueden variar de acuerdo con las condiciones de sustrato y aplicación. Es recomendable realizar pruebas de aplicación.

#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

## 450 MEDIDAS 50 X 70

### SUPERFICIAL

**Fasson® 60# Semi-Gloss Elite™** es un papel supercalandrado, con acabado blanco azulado brillante, está diseñado para llenar el vacío entre el proceso de alta y baja impresión. Con esta hoja se obtiene una buena calidad de impresión y brillantez de las tintas. Cuenta con una buena resistencia para conversión y dispensado.

|                               |       |            |
|-------------------------------|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> ) | 90.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                | 3.10  | +/- 10.0 % |
| Top Coat                      | NA    |            |

### ADHESIVO

Fasson® R195 es un adhesivo Removible diseñado para tener un Tack inicial moderado, ofrece un nivel consistente de adhesión y gran removibilidad sobre una gran variedad de sustratos.

### RESPALDO

50 # MF es un respaldo para agregar estabilidad a la construcción. Utilizado principalmente en aplicaciones de rollo a hoja.

|   |       |            |
|---|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> )           | 80.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                          | 3.40  | +/- 10.0 % |
| Calibre de la construcción Total (mils) | 7.50  |            |

### DESEMPEÑO.

Valores típicos de acuerdo a la norma TLM1 sobre Stainless Steel bajo condiciones de laboratorio.

#### Tack

#### Peel 90°

Temperatura mínima de aplicación 4.44 °C

Rango de temperatura de servicio -53.8°C a 82 °C

### DESEMPEÑO DE ADHESIVO

Fasson® R195 es un adhesivo Removible diseñado para tener un Tack inicial moderado, ofrece un nivel consistente de adhesión y gran removibilidad sobre una gran variedad de sustratos.

### USOS Y APLICACIONES.

### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN.

Offset y Serigrafía

### CUMPLIMIENTO A REGULACIONES

FDA CFR 21 175.105 Contacto incidental con alimentos

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS.

1 Año de almacenamiento en condiciones definidas por TLM1 25°C; 40-50% HR.

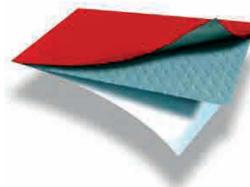
### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

### Couche Semibrillante Removible



SG Elite

R195

50 # MF

Este es un documento generado de manera automática. Todos los datos deberán ser considerados como valores típicos y pueden variar de acuerdo con las condiciones de sustrato y aplicación. Es recomendable realizar pruebas de aplicación.

## FP630, FP631, FP632, FP633

### MEDIDAS

51X66 48X66 44X57 62X82

Fast Print Semibrillante 80g /S4040/CC 70g

#### SUPERFICIAL

Papel couche semibrillante supercalandrado liso de 80g, recubierto por una cara. Es un papel que ofrece una blancura excepcional; su doble recubrimiento superficial le brinda su apariencia y acabado.

|                               |       |            |
|-------------------------------|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> ) | 80.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                | 2.60  | +/- 10.0 % |
| Top Coat                      | NA    |            |

#### ADHESIVO

Adhesivo permanente base hule para usos generales con un alto tack inicial y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común. El alto tack inicial de este adhesivo lo hace adecuado para ser usado en infinidad de aplicaciones tanto manuales como automáticas.

#### RESPALDO

Respaldo de papel Kraft blanco, supercalandrado 70.0 g/m<sup>2</sup>.

|   |       |            |
|---|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> )           | 64.60 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                          | 2.40  | +/- 10.0 % |
| Calibre de la construcción Total (mils) | 6.00  |            |

#### DESEMPEÑO.

Valores típicos de acuerdo a la norma TLMI sobre Stainless Steel bajo condiciones de laboratorio.

|                                  |                  |  |
|----------------------------------|------------------|--|
| Tack (lb/in)                     | ≥ 1              |  |
| Peel 90° (lb/in)                 | ≥ 1              |  |
| Temperatura mínima de aplicación | 3.0°C            |  |
| Rango de temperatura de servicio | -40.0°C - 70.0°C |  |

#### DESEMPEÑO DE ADHESIVO

Adhesivo permanente base hule para usos generales con un alto tack inicial y una excelente adhesión final en la mayoría de los sustratos de uso común. El alto tack inicial de este adhesivo lo hace adecuado para ser usado en infinidad de aplicaciones tanto manuales como automáticas.

#### USOS Y APLICACIONES.

Papel recubierto por una cara. Diseñado para ofrecer propiedades de impresión de alta calidad, para imprimirse en offset.

#### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN.

Offset

#### CUMPLIMIENTO A REGULACIONES

FDA CFR 21 175.105 Contacto incidental o indirecto con alimentos.

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS.

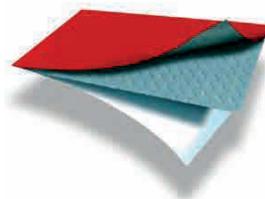
Es recomendable almacenar este producto en un lugar apropiado, seco y fresco, así como evitar la doble y la manipulación inapropiada.

#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.



Fast Print Semibrillante 80g

S4040

CC 70g

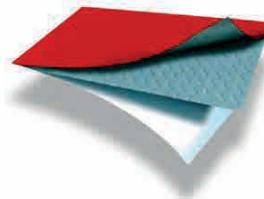
Este es un documento generado de manera automática. Todos los datos deberán ser considerados como valores típicos y pueden variar de acuerdo con las condiciones de sustrato y aplicación. Es recomendable realizar pruebas de aplicación.

# HI630P, HI631P, HI632P

## MEDIDAS

51X66 48X66 44X57

Couche Satin Hi Print PRO 80g / S4040 /80g FSC®



Couche Satin Hi Print PRO 80g

S4040

CC 80g

### SUPERFICIAL

Superficial semibrillante de 80g, recubierto en una cara con una superficie adecuada para recibir impresión. Diseñado para ofrecer propiedades de impresión de alta calidad y definición que favorezcan el lucimiento de los gráficos en sistemas convencionales en hojas (Offset).

|                               |       |            |
|-------------------------------|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> ) | 80.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                | 2.60  | +/- 10.0 % |
| Top Coat                      | NA    |            |

### ADHESIVO

Adhesivo permanente de base hule, de propósito general de alto tack inicial y muy buenas propiedades de adhesión final. Su formulación y peso de adhesivo se encuentran especialmente diseñados para adherir en los principales sustratos como cartón corrugado, polietileno, polipropileno y otros.

### RESPALDO

Respaldo siliconado de 78.0 g/m<sup>2</sup>; con excelente planidad y alto equilibrio a condiciones ambientales. Certificado FSC®.

|   |       |            |
|---|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> )           | 78.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                          | 2.90  | +/- 10.0 % |
| Calibre de la construcción Total (mils) | 5.90  |            |

### DESEMPEÑO.

Valores típicos de acuerdo a la norma TLM1 sobre Stainless Steel bajo condiciones de laboratorio.

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Tack (lb/in)                     | ≥ 1              |
| Peel 90° (lb/in)                 | ≥ 1              |
| Temperatura mínima de aplicación | 3.0°C            |
| Rango de temperatura de servicio | -40.0°C - 70.0°C |

### DESEMPEÑO DE ADHESIVO

Adhesivo permanente de base hule, de propósito general de alto tack inicial y muy buenas propiedades de adhesión final. Su formulación y peso de adhesivo se encuentran especialmente diseñados para adherir en los principales sustratos como cartón corrugado, polietileno, polipropileno y otros.

### USOS Y APLICACIONES.

Este producto es apropiado para conversión de etiquetas de papel en una gran variedad de aplicaciones decorativas, de marca y promoción de productos. El papel semibrillante ofrece buenas características de impresión gracias a su superficie tersa y blancura uniforme. La estabilidad de la estructura le permite ser impreso en Offset.

### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN.

Offset

### CUMPLIMIENTO A REGULACIONES

FDA CFR 21 175.105 Contacto incidental o indirecto con alimentos.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS.

Es recomendable almacenar este producto en un lugar apropiado, seco y fresco, así como evitar la doble y la manipulación inapropiada.

### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

## HI670P HI671P

### MEDIDAS

51 X 66 48 x 66

#### SUPERFICIAL

Papel recubierto con acabado mate, con buenas propiedades de impresión; diseñado para impresión de alta calidad en Serigrafía y Offset, buenas propiedades de resistencia mecánica, buena conversión y desempeño en prensa.

|                               |       |            |
|-------------------------------|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> ) | 80.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                | 2.60  | +/- 10.0 % |
| Top Coat                      | NA    |            |

#### ADHESIVO

Adhesivo permanente de base hule, de propósito general de alto tack inicial y muy buenas propiedades de adhesión final. Su formulación y peso de adhesivo se encuentran especialmente diseñados para adherir en los principales sustratos como cartón corrugado, polietileno, polipropileno y otros.

#### RESPALDO

Respaldo siliconado de 78.0 g/m<sup>2</sup>; con excelente planidad y alto equilibrio a condiciones ambientales. Certificado FSC®.

|   |       |            |
|---|-------|------------|
| Peso base (g/m <sup>2</sup> )           | 78.00 | +/- 10.0 % |
| Calibre (mils)                          | 2.90  | +/- 10.0 % |
| Calibre de la construcción Total (mils) | 5.90  |            |

#### DESEMPEÑO.

Valores típicos de acuerdo a la norma TLMI sobre Stainless Steel bajo condiciones de laboratorio.

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Tack (lb/in)                     | ≥ 1              |
| Peel 90° (lb/in)                 | ≥ 1              |
| Temperatura mínima de aplicación | 3.0°C            |
| Rango de temperatura de servicio | -40.0°C - 70.0°C |

#### DESEMPEÑO DE ADHESIVO

Adhesivo permanente de base hule, de propósito general de alto tack inicial y muy buenas propiedades de adhesión final. Su formulación y peso de adhesivo se encuentran especialmente diseñados para adherir en los principales sustratos como cartón corrugado, polietileno, polipropileno y otros.

#### USOS Y APLICACIONES.

Papel blanco mate de 80 g recubierto con caolin para conferirles buenas propiedades de impresión aún con tinta para sellos, lápiz o bolígrafo. Su superficie lisa de acabado mate está diseñada para ofrecer propiedades de impresión de alta calidad y definición que favorezcan el lucimiento de los gráficos, combinada con una apariencia mate sobria, distinguida y elegante. Imprime especialmente bien en Offset. El superficial de 80 g presenta buenas propiedades de resistencia mecánica que resultan en una muy buena conversión y desempeño en prensa.

#### IMPRESIÓN Y CONVERSIÓN.

Offset y Serigrafía

#### CUMPLIMIENTO A REGULACIONES

FDA CFR 21 175.105 Contacto incidental o indirecto con alimentos.

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO RECOMENDADAS.

Es recomendable almacenar este producto en un lugar apropiado, seco y fresco, así como evitar la doble y la manipulación inapropiada.

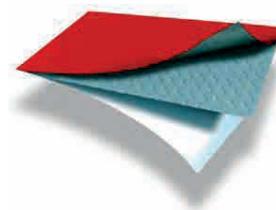
#### GARANTÍA

Todos los enunciados, información técnica y recomendaciones acerca de los productos FASSON+ están basados en pruebas que consideramos confiables, pero no constituyen una garantía. Todos los productos FASSON+ se venden en el entendido de que el comprador ha determinado en forma independiente el adecuado funcionamiento del producto para sus propósitos. Todos los productos FASSON+ están garantizados contra defectos en el material o de fabricación, por un periodo de 3 meses desde su fecha de embarque. Todo producto que sea reclamado en el tiempo estipulado y una vez aprobado por AVERY DENNISON podrá ser reemplazado sin cargo, o AVERY DENNISON expedirá una nota de crédito por el monto del material, siempre y cuando la reclamación sea razonable; sin embargo, AVERY DENNISON no se hace responsable en ningún caso, por reclamaciones más allá del valor de reposición del producto defectuoso, ni por daños consecuentes o incidentales, ni por daños al material debidos a mal manejo o cualquier otro evento no atribuible a AVERY DENNISON.

NO HAY NINGUNA GARANTÍA ESCRITA O IMPLÍCITA SOBRE LA VENTA DE ESTE MATERIAL O SU CONVENIENCIA PARA ALGÚN USO EN PARTICULAR. EXCEPTO POR LO YA SEÑALADO ARRIBA, MODIFICACIÓN O ADICIÓN ES VÁLIDA A MENOS QUE SEA POR ESCRITO Y ESTÉ FIRMADA POR EJECUTIVOS AUTORIZADOS DE AVERY DENNISON.

Ningún vendedor, representante o agente de AVERY DENNISON está autorizado para expedir garantía alguna ni para hacer nada en contrario de lo arriba expuesto. Esta hoja técnica se considera la última emisión e invalida todas las anteriores.

#### Couche Mate Hi Print PRO FSC®



Couche Mate Hi Print PRO FSC®

S4040

CC 80 g

Este es un documento generado de manera automática. Todos los datos deberán ser considerados como valores típicos y pueden variar de acuerdo con las condiciones de sustrato y aplicación. Es recomendable realizar pruebas de aplicación.

# FICHA TECNICA BOND AHUESADO

| Items                         | Units            | Standard |          |           |           |           |           |           |           |           |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                               |                  | 58       | 60       | 68        | 70        | 78        | 80        | 98        | 100       | 120       |
| Basis weight                  | g/m <sup>2</sup> | 58       | 60       | 68        | 70        | 78        | 80        | 98        | 100       | 120       |
| CD difference of basis weight | g/m <sup>2</sup> | ≥3       | ≥3       | ≥3        | ≥3        | ≥3        | ≥3        | ≥3        | ≥3        | ≥3        |
| Thickness                     | µm               | 70-75    | 72-77    | 80-85     | 82-87     | 93-98     | 95-100    | 113-121   | 115-123   | 138-147   |
| CD difference of Thickness    | %                | ≥5       | ≥5       | ≥5        | ≥5        | ≥5        | ≥5        | ≥5        | ≥5        | ≥5        |
| Bulk                          | cm /g            | 1.2-1.26 | 1.2-1.26 | 1.19-1.24 | 1.19-1.24 | 1.19-1.24 | 1.19-1.24 | 1.17-1.23 | 1.17-1.23 | 1.15-1.22 |
| COBB                          | g/m <sup>2</sup> | 30-48    | 30-48    | 30-48     | 30-48     | 30-48     | 30-48     | 30-48     | 30-48     | 30-48     |
| Bekk smoothness               | S                | 40-45    | 40-45    | 40-55     | 40-55     | 30-50     | 30-50     | 25-42     | 25-42     | 20-35     |
| CIE Whiteness                 | %                | 135-150  | 135-150  | 135-150   | 135-150   | 135-150   | 135-150   | 135-150   | 135-150   | 135-150   |
| ISO Brightness                | %                | 101±2    | 101±2    | 101±2     | 101±2     | 101±2     | 101±2     | 101±2     | 101±2     | 101±2     |
| Opacity                       | %                | ≥83      | ≥83      | ≥84       | ≥85       | ≥86       | ≥87       | ≥88       | ≥89       | ≥90       |
| Surface strength              | m/s              | ≥2.2     | ≥2.2     | ≥2.2      | ≥2.2      | ≥2.2      | ≥2.2      | ≥2.2      | ≥2.2      | ≥2.2      |
| Moisture                      | %                | 5.5-6.5  | 5.5-6.5  | 5.5-6.5   | 5.5-6.5   | 5.5-6.5   | 5.5-6.5   | 5.5-6.5   | 5.5-6.5   | 5.5-6.5   |
| Dust degree                   | pc/m             | ≥60      | ≥60      | ≥60       | ≥60       | ≥60       | ≥60       | ≥60       | ≥60       | ≥60       |

REMARKS: 1, DIFFERENT GRAMMAGE GOODS CAN BE MANUFACTURED ACCORD TO CUSTOMER´S NEED, THE STANDARD IS SAME TO CONTIGUOUS ONE.

**Papel para impresión en alta resolución, blancura superior**  
*Paper for high resolution and brightness printing*

| Características /<br>Characteristics        | Método /<br>Method | Unidad /<br>Unit | Objetivo /<br>Target | Min. / Max  | Objetivo /<br>Target | Min. / Max  | Objetivo /<br>Target | Min. / Max    | Objetivo /<br>Target | Min. / Max    | Objetivo /<br>Target | Min. / Max    |
|---|--------------------|------------------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|----------------------|---------------|----------------------|---------------|----------------------|---------------|
| Peso Base /<br>Basis Weight                 | T410               | g/m <sup>2</sup> | 68.0                 | 65.3 / 70.7 | 75.0                 | 72.0 / 78.0 | 90.0                 | 87.0 / 93.0   | 105.0                | 101.3 / 108.7 | 120.0                | 116.0 / 124.0 |
|   |                    | lb               | 46.0                 | 44.2 / 47.8 | 51.0                 | 49.0 / 53.0 | 61.0                 | 59.0 / 63.0   | 71.0                 | 68.5 / 73.5   | 81.0                 | 78.3 / 83.7   |
| Espesor / thickness                         | T411               | Micras           | 84.0                 | 80.0 / 88.0 | 92.0                 | 88.0 / 96.0 | 113.0                | 107.0 / 118.0 | 124.0                | 119.0 / 132.0 | 144.0                | 139.0 / 149.0 |
| Opacidad /<br>Opacity                       | T425               | %                | 88.0                 | 86.0 / 90.0 | 90.0                 | 87.0 / 93.0 | 91.0                 | 88.0 / 94.0   | 93.0                 | 90.0 / 97.0   | 95.0                 | 92.0 / -      |
| Blancura ISO /<br>Brightness ISO            | M1D50              | %                | 98.0                 | 96.0 / -    | 98.0                 | 96.0 / -    | 98.0                 | 96.0 / -      | 98.0                 | 96.0 / -      | 98.0                 | 96.0 / -      |
| Ceras Dennison<br>L.T. / Dennison<br>Wax WS | T459               | CWSN             | 16.0                 | 14.0 / 18.0 | 16.0                 | 14.0 / 18.0 | 16.0                 | 14.0 / 18.0   | 16.0                 | 14.0 / 18.0   | 16.0                 | 14.0 / 18.0   |
| Ceras Dennison<br>L.F. / Dennison<br>Wax FS | T459               | CWSN             | 14.0                 | 12.0 / 16.0 | 14.0                 | 12.0 / 16.0 | 14.0                 | 12.0 / 16.0   | 14.0                 | 12.0 / 16.0   | 14.0                 | 12.0 / 16.0   |

**Tipo de fabricación**  
*Manufacturing type*

\*Método Tappi T 410 / 1.48

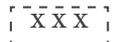
**Formato Disponible: Bobina y Extendido**  
*Size: Paper roll and sheets*

*Make to Stock  
(MTS)  
Make to Order  
(MTO)*

**Papel para impresión en alta resolución, blancura superior**  
Paper for high resolution and brightness printing

 **Tipo de Papel: Kromos 98 Bco**  
Paper Name: Kromos 98 Bco

 **Peso Base: 68 g/m<sup>2</sup>**  
Basis Weight: 46 lb\*

|  <b>Características</b><br>Characteristics |  <b>Unidad</b><br>Unit |  <b>Método</b><br>Method |  <b>Objetivo</b><br>Target |  <b>Min.</b><br>Min. |  <b>Max.</b><br>Max. |
|---|---|---|--|---|---|
| Peso Base<br>Basis Weight   | g/m <sup>2</sup>  | T 410   | 68.0   | 65.3  | 70.7  |
|   | lb  |   | 46.0   | 44.2  | 47.8  |
| Espesor<br>Thickness  | micra   | T 411   | 84.0   | 80.0  | 88.0  |
| Opacidad<br>Opacity   | %   | T 425   | 88.0   | 86.0  | 90.0  |
| Blancura ISO<br>Brightness ISO  | %   | M1D50   | 98.0   | 96.0  | -   |
| Ceras Dennison L.T.<br>Dennison Wax WS  | CWSN  | T 459   | 16.0   | 14.0  | 18.0  |
| Ceras Dennison L.F.<br>Dennison Wax FS  | CWSN  | T 459   | 14.0   | 12.0  | 16.0  |

\*Método Tappi T 410 / 1.48

 **Formato Disponible: Bobina y Extendido**  
Size: Paper roll and sheets

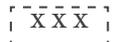
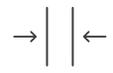
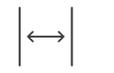
**Tipo de fabricación**  
Manufacturing type

- Make to Stock (MTS)
- Make to Order (MTO)

**Papel para impresión en alta resolución, blancura superior**  
Paper for high resolution and brightness printing

 **Tipo de Papel: Kromos 98 Bco**  
Paper Name: Kromos 98 Bco

 **Peso Base: 75 g/m<sup>2</sup>**  
Basis Weight: 51 lb\*

|  <b>Características</b><br>Characteristics |  <b>Unidad</b><br>Unit |  <b>Método</b><br>Method |  <b>Objetivo</b><br>Target |  <b>Min.</b><br>Min. |  <b>Max.</b><br>Max. |
|---|---|---|--|---|---|
| Peso Base<br>Basis Weight   | g/m <sup>2</sup>  | T 410   | 75.0   | 72.0  | 78.0  |
|   | lb  |   | 51.0   | 49.0  | 53.0  |
| Espesor<br>Thickness  | micra   | T 411   | 92.0   | 88.0  | 96.0  |
| Opacidad<br>Opacity   | %   | T 425   | 90.0   | 87.0  | 93.0  |
| Blancura ISO<br>Brightness ISO  | %   | M1D50   | 98.0   | 96.0  | -   |
| Ceras Dennison L.T.<br>Dennison Wax WS  | CWSN  | T 459   | 16.0   | 14.0  | 18.0  |
| Ceras Dennison L.F.<br>Dennison Wax FS  | CWSN  | T 459   | 14.0   | 12.0  | 16.0  |

\*Método Tappi T 410 / 1.48

 **Formato Disponible: Bobina y Extendido**  
Size: Paper roll and sheets

**Tipo de fabricación**  
Manufacturing type

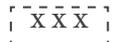
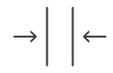
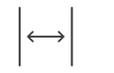
Make to Stock (MTS)

Make to Order (MTO)

**Papel para impresión en alta resolución, blancura superior**  
Paper for high resolution and brightness printing

 **Tipo de Papel: Kromos 98 Bco**  
Paper Name: Kromos 98 Bco

 **Peso Base: 90 g/m<sup>2</sup>**  
Basis Weight: 61 lb\*

|  <b>Características</b><br>Characteristics |  <b>Unidad</b><br>Unit |  <b>Método</b><br>Method |  <b>Objetivo</b><br>Target |  <b>Min.</b><br>Min. |  <b>Max.</b><br>Max. |
|---|---|---|--|---|---|
| Peso Base<br>Basis Weight   | g/m <sup>2</sup>  | T 410   | 90.0   | 87.0  | 93.0  |
|   | lb  |   | 61.0   | 59.0  | 63.0  |
| Espesor<br>Thickness  | micra   | T 411   | 113.0  | 107.0   | 118.0   |
| Opacidad<br>Opacity   | %   | T 425   | 91.0   | 88.0  | 94.0  |
| Blancura ISO<br>Brightness ISO  | %   | M1D50   | 98.0   | 96.0  | -   |
| Ceras Dennison L.T.<br>Dennison Wax WS  | CWSN  | T 459   | 16.0   | 14.0  | 18.0  |
| Ceras Dennison L.F.<br>Dennison Wax FS  | CWSN  | T 459   | 14.0   | 12.0  | 16.0  |

\*Método Tappi T 410 / 1.48

 **Formato Disponible: Bobina y Extendido**  
Size: Paper roll and sheets

**Tipo de fabricación**  
Manufacturing type

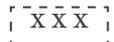
Make to Stock (MTS)

Make to Order (MTO)

**Papel para impresión en alta resolución, blancura superior**  
Paper for high resolution and brightness printing

 **Tipo de Papel: Kromos 98 Bco**  
Paper Name: Kromos 98 Bco

 **Peso Base: 105 g/m<sup>2</sup>**  
Basis Weight: 71 lb\*

|  <b>Características</b><br>Characteristics |  <b>Unidad</b><br>Unit |  <b>Método</b><br>Method |  <b>Objetivo</b><br>Target |  <b>Min.</b><br>Min. |  <b>Max.</b><br>Max. |
|---|---|---|--|---|---|
| Peso Base<br>Basis Weight   | g/m <sup>2</sup>  | T 410   | 105.0  | 101.3   | 108.7   |
|   | lb  |   | 71.0   | 68.5  | 73.5  |
| Espesor<br>Thickness  | micra   | T 411   | 124.0  | 119.0   | 132.0   |
| Opacidad<br>Opacity   | %   | T 425   | 93.0   | 90.0  | 97.0  |
| Blancura ISO<br>Brightness ISO  | %   | M1D50   | 98.0   | 96.0  | -   |
| Ceras Dennison L.T.<br>Dennison Wax WS  | CWSN  | T 459   | 16.0   | 14.0  | 18.0  |
| Ceras Dennison L.F.<br>Dennison Wax FS  | CWSN  | T 459   | 14.0   | 12.0  | 16.0  |

\*Método Tappi T 410 / 1.48

 **Formato Disponible: Bobina y Extendido**  
Size: Paper roll and sheets

**Tipo de fabricación**  
Manufacturing type

Make to Stock (MTS)

Make to Order (MTO)

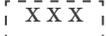
**Papel para impresión en alta resolución, blancura superior**  
Paper for high resolution and brightness printing



**Tipo de Papel: Kromos 98 Bco**  
Paper Name: Kromos 98 Bco



**Peso Base: 120 g/m<sup>2</sup>**  
Basis Weight: 81 lb\*

|  <b>Características</b><br>Characteristics |  <b>Unidad</b><br>Unit |  <b>Método</b><br>Method |  <b>Objetivo</b><br>Target |  <b>Min.</b><br>Min. |  <b>Max.</b><br>Max. |
|---|---|---|--|---|---|
| Peso Base<br>Basis Weight   | g/m <sup>2</sup>  | T 410   | 120.0  | 116.0   | 124.0   |
|   | lb  |   | 81.0   | 78.3  | 83.7  |
| Espesor<br>Thickness  | micra   | T 411   | 144.0  | 139.0   | 149.0   |
| Opacidad<br>Opacity   | %   | T 425   | 95.0   | 92.0  | -   |
| Blancura ISO<br>Brightness ISO  | %   | M1D50   | 98.0   | 96.0  | -   |
| Ceras Dennison L.T.<br>Dennison Wax WS  | CWSN  | T 459   | 16.0   | 14.0  | 18.0  |
| Ceras Dennison L.F.<br>Dennison Wax FS  | CWSN  | T 459   | 14.0   | 12.0  | 16.0  |

\*Método Tappi T 410 / 1.48



**Formato Disponible: Bobina y Extendido**  
Size: Paper roll and sheets

**Tipo de fabricación**  
Manufacturing type

Make to Stock  
(MTS)

Make to Order  
(MTO)

| PTS | MEDIDAS  |          | GR/M <sup>2</sup> | HUMEDAD  | ESPESOR | BLANCURA |
|-----|----------|----------|-------------------|----------|---------|----------|
| 11  | 71 x 125 | 90 x 125 | 183               | 6.5-10.5 | 280     | 79%      |
| 12  | 71 x 125 | 90 x 125 | 200               | 6.5-10.5 | 315     | 79%      |
| 14  | 71 x 125 | 90 x 125 | 219               | 6.5-10.5 | 350     | 79%      |
| 16  | 71 x 125 | 90 x 125 | 244               | 6.5-10.5 | 400     | 79%      |
| 18  | 71 x 125 | 90 x 125 | 260               | 6.5-10.5 | 450     | 79%      |
| 20  | 71 x 125 | 90 x 125 | 277               | 6.5-10.5 | 500     | 79%      |
| 22  | 71 x 125 | 90 x 125 | 296               | 6.5-10.5 | 550     | 79%      |
| 24  | 71 x 125 | 90 x 125 | 321               | 6.5-10.5 | 600     | 79%      |

## Descripción visual del material:

El caple chileno de 1 cara tiene un frente blanco liso ideal para impresiones de alta calidad, y un reverso café rústico, más áspero, que aporta resistencia. Es usado en empaques por su rigidez y versatilidad.

## Aplicaciones recomendadas:

Empaques, cajas plegables, etiquetas, material publicitario (como tarjetas y displays), y carpetas. También se usa en artículos promocionales y productos que buscan transmitir una imagen ecológica o artesanal debido a su reverso rústico.

## Tips técnicos:

**Impresión:** La cara blanca ofrece una superficie ideal para impresiones en offset o digital de alta calidad. Asegúrate de ajustar el gramaje adecuado para evitar el sangrado de tinta.

**Plegado y corte:** El caple tiene buena rigidez, pero al plegar, es recomendable usar hendiduras para evitar quiebres, especialmente en el reverso café que es más áspero.

**Resistencia a la humedad:** Si el empaque estará expuesto a condiciones húmedas, el caple puede absorber humedad, por lo que se recomienda tratamientos adicionales para mejorar su resistencia.

Certifications: Food Safety System Certification (FSSC) 22000 / ISO 9001 Quality Management System.  
ISO 14001 Environmental Management System / FSC Chain-of-Custody / -FSC Licence Code FSC-C010438

OFRECEMOS BOBINAS Y CORTES A MEDIDAS ESPECIALES

NOTA: LOS TONOS QUE SE MUESTRAN PUEDEN TENER VARIACIÓN DE UNA FABRICACIÓN A OTRA.



# FICHA TECNICA

## CAPLE REVERSO BEIGE

| Product  |   |    | Unit               | 12                                | 14   | 16          | 18              | 20   | 24   |
|--|---|----|--------------------|-----------------------------------|------|-------------|-----------------|------|------|
| Basis Weight                                       |   |    | g/m <sup>2</sup>   | 240                               | 280  | 300         | 350             | 400  | 450  |
| Caliper  |   |    | µm                 | 295                               | 355  | 385         | 455             | 520  | 590  |
| Bulk   |   |    | cm <sup>3</sup> /g | 1.23                              | 1.27 | 1.28        | 1.30            | 1.30 | 1.31 |
| Stiffness  | Taber 15°                               | MD | g.cm               | 65                                | 110  | 120         | 180             | 250  | 350  |
|  |   | CD |                    | 33                                | 55   | 60          | 90              | 125  | 175  |
|  |   | MD | mNm                | 6.4                               | 10.8 | 11.8        | 17.6            | 24.5 | 34.3 |
|  |   | CD |                    | 3.2                               | 5.4  | 5.9         | 8.8             | 12.3 | 17.2 |
| Brightness   |   |    | %                  | 76↑                               |      |             |                 |      |      |
| Gloss  |   |    | %                  | 45↑                               |      |             |                 |      |      |
| Roughness  |   |    | µm                 | 2.5↓                              |      |             |                 |      |      |
| Sheet Size   |   |    | mm                 | 0,+2                              |      |             |                 |      |      |
| Basis Weight (with reference to the average value) |   |    |                    | ±5%                               |      |             | ISO 536         |      |      |
| Caliper  | Basis Weight : 180~280 g/m <sup>2</sup> |    |                    | ±20µm                             |      |             | ISO 534         |      |      |
|  | Basis Weight : 300~400 g/m <sup>2</sup> |    |                    | ±25µm                             |      |             |                 |      |      |
|  | Basis Weight : 450~550 g/m <sup>2</sup> |    |                    | ±30µm                             |      |             |                 |      |      |
| Bulk   |   |    |                    | ±5 %                              |      |             |                 |      |      |
| Moisture   |   |    |                    | 7.0±1.5% (105±3°C Oven)           |      |             | ISO 187         |      |      |
| Stiffness  |   |    |                    | Min. (Lower Specifications Limit) |      |             | ISO 5628        |      |      |
| Brightness   |   |    |                    | Min. 76% Elrepho (Top)            |      |             | ISO 2470        |      |      |
| Gloss  |   |    |                    | Min. 45%                          |      |             | ISO 8254-1      |      |      |
| Roughness  |   |    |                    | Max. 2.5µm                        |      |             | ISO 8971-4(PPS) |      |      |
| Testing Climate                                    |   |    |                    | 23±1°C                            |      | 50±2% rF/hr |                 |      |      |

# C2B ART PAPER

## TENTAZIONE

(GLOSS)

### TECHNICAL DATA

#### Quality Specification

| BRILLANTE    | UNIT             | 80 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 90 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 100 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 115 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 130 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 150 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 200 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 250 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 300 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> |
|--------------|------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Basis Weight | g/m <sup>2</sup> | 80±3                          | 90±3                          | 100±4                          | 115±4                          | 130±4                          | 150±5                          | 200±6                          | 250±6                          | 300±10                         |
| Brightness   | %                | 89±2                          | 89±2                          | 89±2                           | 89±2                           | 89±2                           | 89.5±1.5                       | 89.5±1.5                       | 89.5±1.5                       | 89.5±1.5                       |
| Opacity      | %                | 89±3                          | 90±3                          | 92±3                           | 93±3                           | 95±3                           | 97±3                           | 98.5±1.5                       | 98.5±1.5                       | 98.5±1.5                       |
| Roughness    | μm               | ≤1.3<br>≤1.6                  | ≤1.3<br>≤1.6                  | ≤1.3<br>≤1.4                   | ≤1.3<br>≤1.4                   | ≤1.3<br>≤1.4                   | ≤1.4                           | ≤1.4                           | ≤1.4                           | ≤1.6                           |
| Gloss        | %                | 65±5                          | 65±5                          | 65±5                           | 65±5                           | 65±5                           | 67±5                           | 67±5                           | 67±5                           | 65±5                           |

Above data just for reference.

Fine Paper Quality Control Division.

# C2B ART PAPER

## TENTAZIONE

(SATÍN)

### TECHNICAL DATA

#### Quality Specification

| SATIN        | UNIT             | 80 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 90 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 100 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 115 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 130 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 150 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 200 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 250 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> | 300 <sub>g/m<sup>2</sup></sub> |
|--------------|------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Basis Weight | g/m <sup>2</sup> | 80±3                          | 90±3                          | 100±4                          | 115±4                          | 130±4                          | 150±5                          | 200±6                          | 250±6                          | 300±10                         |
| Brightness   | %                | 89±2                          | 89±2                          | 89±2                           | 89±2                           | 89±2                           | 89.5±1.5                       | 89.5±1.5                       | 89.5±1.5                       | 89.5±1.5                       |
| Opacity      | %                | 88±3                          | 89±3                          | 92±3                           | 93±3                           | 94±3                           | 97±3                           | 98.5±1.5                       | 98.5±1.5                       | 98.5±1.5                       |
| Roughness    | μm               | ≤2.7<br>≤3                    | ≤2.7<br>≤3                    | ≤2.7<br>≤3                     | ≤2.7<br>≤3                     | ≤2.7<br>≤3                     | ≤2.5<br>≤3                     | ≤2.5<br>≤3                     | ≤2.5<br>≤3                     | ≤2.5<br>≤3                     |
| Gloss        | %                | 33±5                          | 33±5                          | 33±5                           | 32±5                           | 32±5                           | 30±5                           | 30±5                           | 30±5                           | 30±5                           |

Above data just for reference.

Fine Paper Quality Control Division.



Eskaboard es el cartón gráfico con las mejores propiedades.

de planimetría, elaborado con papel reciclado 100%.

#### Aplicaciones

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| encuadernación         | archivadores de palanca  |
| carpetas de anillas    | carpetas portadocumentos |
| álbumes                | agendas                  |
| tableros de juego      | expositores              |
| carteles publicitarios | envases de lujo          |

#### Características de calidad

- alta rigidez
- óptima lisura y uniformidad
- planimetría perfecta
- medidas y calibres precisos
- excelente maquinabilidad
- es un cartón dúctil, fácil de manipular en máquinas de corte circular, troquelar, hendir y fresar

#### Especificaciones

- disponible en calibres desde 1,00 mm hasta 4,00 mm
- tamaños:
  - hojas grandes en cualquier medida a partir de 500 x 500 mm hasta 1200 x 1600 mm
  - medidas más grandes disponibles a petición
  - los tamaños cortados a medida están disponibles en cualquier medida a partir de 100 x 150 mm hasta 480 x 1370 mm
  - formatos troquelados a petición

#### Certificados del producto

- Umweltzeichen (Blaue Engel)
- Ley de Bienes del Consumidor y Productos Alimentarios
- DIN EN 71, parte 3 (seguridad y juguetes)
- FSC recycled (CU-COC-809179)
- PEFC recycled (CU-PEFC-809179)

#### Lista de calibres de Eskaboard

| Calibres | Gramaje (g/m <sup>2</sup> )<br>indicativo |
|----------|---|
| 1,00 mm* | 630                                       |
| 1,25 mm  | 790                                       |
| 1,40 mm  | 880                                       |
| 1,50 mm  | 945                                       |
| 1,75 mm  | 1105                                      |
| 1,90 mm  | 1195                                      |
| 2,00 mm  | 1260                                      |
| 2,10 mm  | 1325                                      |
| 2,25 mm  | 1420                                      |
| 2,40 mm  | 1510                                      |
| 2,50 mm  | 1575                                      |
| 2,75 mm  | 1735                                      |
| 3,00 mm  | 1890                                      |
| 3,25 mm  | 2050                                      |
| 3,50 mm  | 2205                                      |
| 3,75 mm  | 2365                                      |
| 4,00 mm  | 2520                                      |

\* sin laminar



Eskamono eco y Eskaduo eco son productos de cartón contracolado blanco con unas excelentes propiedades de planimetría. Eskamono eco está laminado con papel offset blanco en una cara, Eskaduo eco las dos caras. Tanto la capa interior como el papel de revestimiento están fabricados con fibras 100% recicladas. Para el papel de revestimiento se ha empleado un método de blanqueamiento totalmente libre de cloro (TCF).

### Aplicaciones

#### Eskamono eco

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| expositores y carteles publicitarios      | envases de cosmética y perfume      |
| cajas de chocolates (embalaje secundario) | fundas para archivadores de palanca |
| cajas de lujo                             | cajas para licores y vinos          |
| cajas de CDs y DVDs muestrarios           | cajas de juegos y puzzles           |

#### Eskaduo eco

|             |                     |
|-------------|---------------------|
| expositores | interiores de cajas |
|-------------|---------------------|

### Características de calidad

- alta rigidez
- óptima lisura y uniformidad
- planimetría perfecta
- medidas y calibres precisos
- excelente maquinabilidad
- es un cartón dúctil, fácil de manipular en máquinas de corte circular, troquelar, hendir y fresar

### Especificaciones

**Eskamono eco** disponible en calibres desde 1,00 mm hasta 2,00 mm

**Eskaduo eco** disponible en calibres desde 1,00 mm hasta 1,50 mm

- Tamaños:
  - hojas grandes en cualquier medida a partir de 500 x 500 mm hasta 1200 x 1600 mm
  - medidas más grandes disponibles a petición
  - los tamaños cortados a medida están disponibles en cualquier medida a partir de 100 x 150 mm hasta 480 x 1370 mm
  - formatos troquelados a petición



### Certificados del producto

- Ley de Bienes del Consumidor y Productos Alimentarios
- DIN EN 71, parte 3 (seguridad y juguetes)
- FSC recycled (CU-COC-809179)
- PEFC recycled (CU-PEFC-809179)

### Lista de calibres de Eskamono eco

| Calibres | Gramaje (g/m <sup>2</sup> ) indicativo |
|----------|--|
| 1,00 mm  | 675                                    |
| 1,20 mm  | 785                                    |
| 1,40 mm  | 900                                    |
| 1,50 mm  | 975                                    |
| 1,70 mm  | 1075                                   |
| 1,90 mm  | 1200                                   |
| 2,00 mm  | 1275                                   |

### Lista de calibres de Eskaduo eco

| Calibres | Gramaje (g/m <sup>2</sup> ) indicativo |
|----------|--|
| 1,00 mm  | 675                                    |
| 1,25 mm  | 850                                    |
| 1,50 mm  | 1000                                   |

Eskapuzzle es el cartón gráfico con las mejores propiedades de planimetría para puzzles. Eskapuzzle está elaborado con papel reciclado 100% y está disponible en azul y gris.

#### Características de calidad

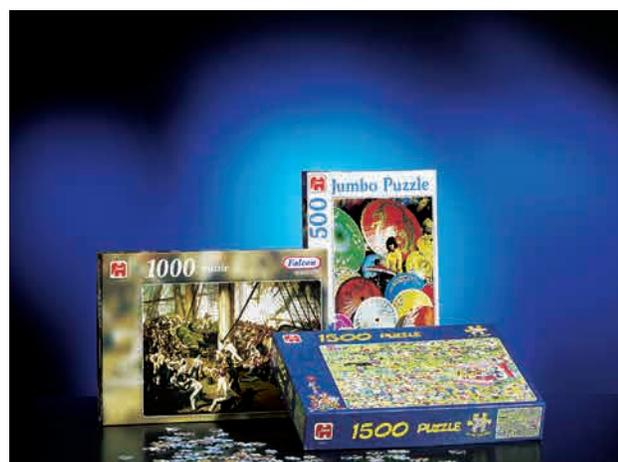
- buen encolado de las capas de cartón
- troquelable mediante presión mínima
- planimetría perfecta
- medidas y calibres precisos
- excelente maquinabilidad

#### Especificaciones

- calibres:
  - Eskapuzzle gris está disponible en calibres desde 1,00 mm hasta 3,50 mm
  - Eskapuzzle azul está disponible en calibres desde 1,50 mm hasta 2,25 mm
- tamaños:
  - hojas grandes en cualquier medida a partir de 500 x 500 mm hasta 1200 x 1600 mm
  - medidas más grandes disponibles a petición
  - los tamaños cortados a medida están disponibles en cualquier medida a partir de 100 x 150 mm hasta 480 x 1370 mm
  - formatos troquelados a petición

#### Certificados del producto

- Ley de Bienes del Consumidor y Productos Alimentarios
- DIN EN 71, parte 3 (seguridad y juguetes)
- FSC recycled (CU-COC-809179)
- PEFC recycled (CU-PEFC-809179)



#### Lista de calibres de Eskapuzzle

##### GRIS

| Calibres | Gramaje (g/m <sup>2</sup> ) indicativo |
|----------|--|
| 1,00 mm* | 630                                    |
| 1,25 mm  | 790                                    |
| 1,40 mm  | 880                                    |
| 1,50 mm  | 945                                    |
| 1,75 mm  | 1105                                   |
| 1,90 mm  | 1195                                   |
| 2,00 mm  | 1260                                   |
| 2,10 mm  | 1325                                   |
| 2,25 mm  | 1420                                   |
| 2,40 mm  | 1510                                   |
| 2,50 mm  | 1575                                   |
| 2,75 mm  | 1735                                   |
| 3,00 mm  | 1890                                   |
| 3,25 mm  | 2050                                   |
| 3,50 mm  | 2205                                   |

##### AZUL

|         |      |
|---------|------|
| 1,50 mm | 1000 |
| 1,75 mm | 1165 |
| 1,90 mm | 1265 |
| 2,25 mm | 1495 |

\* sin laminar

**Van Gogh PC C1S High Bulk Ivory Board Specification**

| Items                          |                          | Unit           | Technical Description |             |             |             |           | Test Method |                       |
|--------------------------------|--------------------------|----------------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|-----------------------|
| Basis Weight                   |                          | $g/m^2$        | 205±6                 | 225±7       | 255±8       | 305±9       | 345±10    | GB/T451.2   | ISO536                |
|                                |                          |                | <b>12.2</b>           | <b>13.3</b> | <b>16.3</b> | <b>19.2</b> | <b>22</b> |             |                       |
| CD deviation                   |                          |                | ≤6                    | ≤7          | ≤8          | ≤9          | ≤10       |             |                       |
| Caliper(±10)                   |                          | $\mu m$        | 310                   | 340         | 415         | 490         | 555       | GB/T 451.3  | ISO 534               |
| CD deviation                   |                          | %              | ≤3.0                  |             | ≤4.0        |             |           |             |                       |
| Stiffness                      | CD                       | $mN.m$         | ≥3.30                 | ≥4.50       | ≥7.10       | ≥12.1       | ≥14.0     | GB/T 22364  | ISO2493,<br>Taber 15° |
|                                | ★MD/CD                   | —              | ≤2.1                  |             |             |             |           |             |                       |
| Folding                        | MD                       | A              | ≥15                   |             |             |             |           | GB/T 457    | ISO5626               |
|                                | CD                       |                |                       |             |             |             |           |             |                       |
| Moisture                       |                          | %              | 6.5±1.0               | 7.5±1.0     | 8.0±1.0     | 8.5±1.0     | GB/T462   | ISO287      |                       |
| Internal Bond                  |                          | $J/m^2$        | ≥100                  |             |             | ≥120        |           | GB/T 26203  | TAPPI T833            |
| D65 Brightness                 | ( up top)                | %              | 80.0±3.0              |             |             |             |           | GB/T7974    | ISO2470               |
|                                | ( Back)                  |                | 80.0±3.0              |             |             |             |           |             |                       |
|                                | (Top)                    |                | 90.0±3.0              |             |             |             |           |             |                       |
|                                | (Back)                   |                | 90.0±3.0              |             |             |             |           |             |                       |
| Gloss (Top)                    |                          | %              | ≥40                   |             |             |             |           | GB/T8941    | ISO8254               |
| Smoothness (Top)               |                          | s              | ≥100                  |             |             |             |           | GB/T456     | ISO5627               |
| Roughness PPS (正面Top)          |                          | $\mu m$        | ≤1.50                 |             |             |             |           | GB/T 22363  | ISO8791-4             |
| ★ Ink Absorption               |                          | %              | 3-14                  |             |             |             |           | GB/T 12911  | —                     |
| Print surface resistance (Top) |                          | $m/s$          | ≥1.20                 |             |             |             |           | GB/T 22365  | ISO 3783              |
| Cobb, 60s                      | (Top)                    | $g/m^2$        | ≤45.0                 |             |             |             |           | GB/T1540    | ISO535                |
|                                | (Back)                   |                | ≤60.0                 |             |             |             |           |             |                       |
| Dirt                           | (0.2-1.0)mm <sup>2</sup> | $\uparrow/m^2$ | ≤20                   |             |             |             |           | GB/T1541    | TAPPI<br>T437         |
|                                | (1.0-1.5)mm <sup>2</sup> |                | none                  |             |             |             |           |             |                       |
|                                | >1.5mm <sup>2</sup>      |                | none                  |             |             |             |           |             |                       |

**ZENITH**  
**GC1 FOLDING BOX BOARD**

| <b>TECHNICAL INFORMATION</b> |                        |                   |                  |               |       |       |       |         |       |       |       |
|------------------------------|------------------------|-------------------|------------------|---------------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|
| <b>Property</b>              | <b>Unit</b>            | <b>Standard</b>   | <b>Tolerance</b> | <b>Values</b> |       |       |       |         |       |       |       |
| <b>Grammage</b>              | <b>g/m<sup>2</sup></b> | <b>ISO 536</b>    | <b>±3%</b>       | 215           | 235   | 250   | 270   | 295     | 325   | 350   | 380   |
|                              | (24"x36<br>" 500)lb    | ISO 536           |                  | 132           | 144   | 154   | 166   | 181     | 200   | 215   | 233   |
| <b>Caliper</b>               | <b>pt</b>              | <b>ISO 534</b>    | <b>±0.4</b>      | 12.0          | 13.9  |       |       |         |       |       |       |
|                              |                        |                   | <b>±0.6</b>      |               |       | 14.9  | 16.1  | 18.1    | 20.0  | 22.0  | 24.0  |
| <b>Thickness</b>             | <b>µm</b>              | <b>ISO 534</b>    | <b>±10</b>       | 305           | 355   |       |       |         |       |       |       |
|                              |                        |                   | <b>±15</b>       |               |       | 380   | 410   | 460     | 510   | 560   | 610   |
| <b>Stiffness CD</b>          | <b>mNm</b>             | <b>ISO 2493</b>   | <b>target</b>    | 3.60          | 5.00  | 6.80  | 8.20  | 11.00   | 14.60 | 17.00 | 20.00 |
|                              |                        |                   | <b>min</b>       | 3.30          | 4.50  | 5.30  | 7.50  | 10.00   | 13.00 | 15.00 | 17.50 |
| <b>Stiffness MD</b>          | <b>mNm</b>             | <b>ISO 2493</b>   | <b>target</b>    | 7.10          | 10.00 | 13.00 | 16.00 | 22.50   | 28.50 | 35.00 | 40.00 |
|                              |                        |                   | <b>min</b>       | 6.50          | 8.90  | 10.50 | 14.80 | 19.70   | 25.60 | 29.50 | 34.50 |
| <b>Moisture</b>              | <b>%</b>               | <b>ISO 287</b>    | <b>±1.0</b>      |               |       |       |       | 6.5     |       |       |       |
| <b>PPS Top</b>               | <b>µm</b>              | <b>ISO 8791-4</b> | <b>≤</b>         |               |       |       |       | 1.7     |       |       |       |
| <b>Brightness Top</b>        | <b>%</b>               | <b>ISO 2470-2</b> | <b>±2.0</b>      |               |       |       |       | 91.5    |       |       |       |
| <b>Gloss Top</b>             | <b>%</b>               | <b>ISO 8254-1</b> | <b>≥</b>         |               |       |       |       | 45      |       |       |       |
| <b>IGT Blister Top</b>       | <b>m/s</b>             | <b>ISO 3783</b>   | <b>≥</b>         |               |       |       |       | 1.50    |       |       |       |
| <b>COBB 60s Top</b>          | <b>g/m<sup>2</sup></b> | <b>ISO 535</b>    | <b>≤</b>         |               |       |       |       | 55      |       |       |       |
| <b>PLY Bonding</b>           | <b>J/m<sup>2</sup></b> | <b>TAPPI 569</b>  | <b>≥</b>         |               |       |       |       | 130     |       |       |       |
| <b>Squareness</b>            | <b>mm</b>              | <b>GB/T 451.1</b> |                  |               |       |       |       | 0 ~ 2.0 |       |       |       |
| <b>Size Deviation</b>        | <b>mm</b>              | <b>GB/T 451.1</b> |                  |               |       |       |       | 0 ~ 2.0 |       |       |       |

Test Condition:(50±2)%RH, (23±1)°C

Version: A-E (In the case of any changed or revision in the standard, the latest version shall prevail)

## ZENITH C2S ART BOARD

| TECHNICAL INFORMATION |                  |            |           |        |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------|------------------|------------|-----------|--------|------|------|------|------|------|------|------|
| Property              | Unit             | Standard   | Tolerance | Values |      |      |      |      |      |      |      |
| Grammage              | g/m <sup>2</sup> | ISO 536    | ± 3%      | 210    | 230  | 250  | 260  | 270  | 300  | 350  | 400  |
|                       | (24"x36" 500)lb  | ISO 536    |           | 129    | 141  | 154  | 160  | 166  | 184  | 215  | 246  |
| Caliper               | pt               | ISO 534    | ± 0.4     | 8.5    | 9.8  |      |      |      |      |      |      |
|                       |                  |            | ± 0.6     |        |      | 10.6 | 11.2 | 12.0 | 14.0 | 15.9 | 18.1 |
| Thickness             | µm               | ISO 534    | ± 10      | 225    | 250  |      |      |      |      |      |      |
|                       |                  |            | ± 15      |        |      | 285  | 300  | 315  | 355  | 415  | 475  |
| Stiffness CD          | mN·m             | ISO 2493   | target    | 1.60   | 2.30 | 3.00 | 3.80 | 4.40 | 6.00 | 9.10 | 13.7 |
|                       |                  |            | min       | 1.40   | 2.20 | 2.80 | 3.60 | 4.00 | 5.40 | 8.20 | 12.3 |
| Stiffness MD          | mN·m             | ISO 2493   | target    | 3.00   | 4.10 | 5.20 | 6.30 | 7.00 | 10.8 | 16.1 | 22.4 |
|                       |                  |            | min       | 2.80   | 3.70 | 5.00 | 5.70 | 6.30 | 9.20 | 13.8 | 19.9 |
| Moisture              | %                | ISO 287    | ± 1.0     | 6.5    |      |      |      |      |      |      |      |
| PPS Top/Back          | µm               | ISO 8791-4 | ≤         | 1.40   |      |      |      | 1.60 |      |      |      |
| Brightness Top/Back   | %                | ISO 2470-2 | ± 2.0     | 94.0   |      |      |      |      |      |      |      |
| * L* Top/Back         | /                | ISO 5631-2 | ± 1.0     | 93.5   |      |      |      |      |      |      |      |
| * a* Top/Back         | /                | ISO 5631-2 | ± 0.50    | 1.50   |      |      |      |      |      |      |      |
| * b* Top/Back         | /                | ISO 5631-2 | ± 0.50    | -7.00  |      |      |      |      |      |      |      |
| Gloss75° Top/Back     | %                | ISO 8254-1 | ≥         | 60     |      |      |      |      |      |      |      |
| IGT Blister Top/Back  | m/s              | ISO 3783   | ≥         | 1.20   |      |      |      |      |      |      |      |
| COBB 60s Top/Back     | g/m <sup>2</sup> | ISO 535    | ≤         | 55.0   |      |      |      |      |      |      |      |
| PLY Bonding           | J/m <sup>2</sup> | GB/T 26203 | ≥         | 150    |      |      |      |      |      |      |      |
| Squareness            | mm               | GB/T 451.1 | -         | 0-2.0  |      |      |      |      |      |      |      |
| Size Deviation        | mm               | GB/T 451.1 | -         | 0-2.0  |      |      |      |      |      |      |      |

• Items marked "\*" are reference standards

Test Condition: (50± 2)%RH, (23± 1)°C

Version: A-B (Date of Issue:202106, In the case of any changed or revision in the standard, the latest version shall prevail)

CFCC / PEFC-COC / ISO14064/ ISO9001 / ISO14001 / ISO45001 / ISO14025

### Especificación Técnica

|                      | Descripción   |                                 |
|----------------------|---|---------------------------------|
| <b>SOPORTE</b>       | Tipo  | Papel piedra de 144gramos       |
|                      | Grosor  | 4.80mil +/- .25                 |
|                      | Color   | Blanco Matte                    |
|                      | Encogimiento  | 0.1%                            |
|                      | Surface Tension   | 27dn/cm                         |
|                      | Opacidad  | >80%                            |
| <b>Adhesivo</b>      | Tipo  | Acrílico transparente           |
|                      | Peso(g/ m <sup>2</sup> )  | 18± 2                           |
|                      | Temp. de colocación   | 15°C~40°C                       |
|                      | Fuerza de despegue  | 7N/25mm                         |
|                      | Tack inicial  | 5# Steel Ball                   |
|                      | Sheer   | 800min                          |
| <b>Liner</b>         | Tipo  | Silicone Liner                  |
|                      | Color   | Blanco                          |
|                      | Peso  | 140g± 10g/m <sup>2</sup> / 140g |
|                      | Fuerza Release  | 0.1~0.6N/4cm                    |
| Tiempo de almacenaje | 12 meses en condiciones de temperatura promedio 22°C con humedad relativa 50-55%  |                                 |
| Compatibilidad       | Es adecuado para impresoras de todo tipo solvente,UV, eco solvent e con sistema de calentamiento moderado incluyendo: Phaeton,Infiniti,Mimaki,Roland,Vutekand HP Scitex.<br>El mejor rango de temperatura de máquina para imprimir es 38- 43°C. |                                 |



# PRODUCT SPECIFICATION

Features: High Internal Bond

Product: Tyvek® Spunbonded Olefin

Strength

Style: 1073D 2.2 oz/yd<sup>2</sup>

Customer-Use/End-Use: Bagging, Tags,

Customer Delivery Unit: Roll

Banners, Pressure Sensitive Labels

Product Unit: Mill Roll

| Specification Properties  | 99.994% Range (Roll Ave.) |      |      |                         |      |      | Test Method |                              |
|---|---------------------------|------|------|-------------------------|------|------|-------------|------------------------------|
|   | -----US Units-----        |      |      | --International Units-- |      |      | DuPont      | Comparable ASTM Std.         |
|   | Aim                       | Low  | High | Aim                     | Low  | High |             |                              |
| Unit Weight<br>US - oz/ yd <sup>2</sup><br>Int'l - g/m <sup>2</sup> | 2.20                      | 2.10 | 2.30 | 74.6                    | 71.2 | 78.0 | 0010-96     | D3776-85 (1990) <sup>1</sup> |
| Delamination<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm                      | 0.42                      | 0.25 | 0.60 | 1.87                    | 1.11 | 2.67 | 0005-96     | D2724-87                     |
| Log R (at 55% RH)<br>smooth & rough side                            | N/A                       | -    | 9.8  | N/A                     | -    | 9.8  | 0025-90     | D257-93 <sup>2</sup>         |

The following data is supplied for information:

| Non-Specification Properties                     | 99.994% Range (Roll Ave.) |      |      |                         |      |      | Test Method |                             |
|--|---------------------------|------|------|-------------------------|------|------|-------------|-----------------------------|
|  | -----US Units-----        |      |      | --International Units-- |      |      | DuPont      | Comparable ASTM Std.        |
|  | Nominal                   | Low  | High | Nominal                 | Low  | High |             |                             |
| Opacity<br>US - %<br>Int'l - %                   | 95.1                      | 90.9 | 99.4 | 95.1                    | 90.9 | 99.4 | 0020-96     | T-425 om-91(TAPPI)          |
| Thickness (Roll Ave.)<br>US - mils<br>Int'l - μm | 7.5                       | 6.2  | 8.8  | 191                     | 157  | 224  | 0027-96     | D1777-64(1975) <sup>3</sup> |
| Thickness (Indiv.)<br>US - mils<br>Int'l - μm    | 7.5                       | 3.4  | 11.7 | 191                     | 86   | 297  | 0027-96     | D1777-64(1975) <sup>3</sup> |
| Tensile (MD)<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm   | 41.7                      | 33.6 | 49.9 | 186                     | 150  | 222  | 0041-96     | D5035-90 <sup>4</sup>       |
| Tensile (CD)<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm   | 47.1                      | 37.4 | 56.9 | 210                     | 166  | 253  | 0041-96     | D5035-90 <sup>4</sup>       |
| Elmendorf Tear (MD)<br>US - lb<br>Int'l - m-N    | 0.92                      | 0.42 | 1.42 | 4094                    | 1869 | 6319 | 0007-96     | D1922-93<br>D1424-83        |
| Elmendorf Tear (CD)<br>US - lb<br>Int'l - m-N    | 0.88                      | 0.48 | 1.28 | 3916                    | 2136 | 5696 | 0007-96     | D1922-93<br>D1424-83        |

Roll Averages are based on samples taken uniformly across their width.

Non-specification properties are monitored. The values shown for non-specification properties are typical but carry no warranty, expressed or implied. The customer is responsible for determining that Tyvek® is suitable for the intended application.

<sup>1</sup> Modified for specimen size

<sup>2</sup> Electrodes 0.75 in<sup>2</sup>, 0.5 inches apart on the same side of sheet

<sup>3</sup> 7.15 psi, 0.62 inches diameter presser foot

<sup>4</sup> Modified for speed and gauge length





# PRODUCT SPECIFICATION

Features: High Opacity

Customer Delivery Unit: Roll

Product: Tyvek® Protective Material

Product Unit: Mill Roll

Style: 1056D 1.6 oz/yd<sup>2</sup>

| Specification Properties  | 99.994% Range (Roll Ave.) |      |      |                       |      |      | Test Method |                              |
|---|---------------------------|------|------|-----------------------|------|------|-------------|------------------------------|
|   | -----US Units-----        |      |      | -International Units- |      |      | DuPont      | Comparable ASTM Std.         |
|   | Aim                       | Low  | High | Aim                   | Low  | High |             |                              |
| Unit Weight<br>US - oz/ yd <sup>2</sup><br>Int'l - g/m <sup>2</sup> | 1.60                      | 1.53 | 1.67 | 54.3                  | 51.9 | 56.7 | 0010-96     | D3776-85 (1990) <sup>1</sup> |
| Delamination<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm                      | 0.30                      | 0.14 | 0.42 | 1.33                  | 0.62 | 1.86 | 0005-96     | D2724-87                     |
| Log R (at 55% RH)<br>smooth & rough side                            | N/A                       | -    | 9.8  | N/A                   | -    | 9.8  | 0025-90     | D257-93 <sup>2</sup>         |

The following data is supplied for information:

| Non-Specification Properties                     | 99.994% Range (Roll Ave.) |      |       |                        |      |       | Test Method |                             |
|--|---------------------------|------|-------|------------------------|------|-------|-------------|-----------------------------|
|  | -----US Units-----        |      |       | -International Units-- |      |       | DuPont      | Comparable ASTM Std.        |
|  | Nominal                   | Low  | High  | Nominal                | Low  | High  |             |                             |
| Opacity<br>US - %<br>Int'l - %                   | 96.8                      | 95.9 | 100.0 | 96.8                   | 95.9 | 100.0 | 0020-96     | T-425 om-91(TAPPI)          |
| Thickness (Roll Ave.)<br>US - mils<br>Int'l - μm | 6.3                       | 4.8  | 7.8   | 160                    | 122  | 198   | 0027-96     | D1777-64(1975) <sup>3</sup> |
| Thickness (Indiv.)<br>US - mils<br>Int'l - μm    | 6.3                       | 2.1  | 10.6  | 160                    | 53   | 269   | 0027-96     | D1777-64(1975) <sup>3</sup> |
| Tensile (MD)<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm   | 24.2                      | 18.7 | 37.6  | 108                    | 83   | 167   | 0041-96     | D5035-90 <sup>4</sup>       |
| Tensile (CD)<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm   | 27.9                      | 20.2 | 36.8  | 124                    | 90   | 164   | 0041-96     | D5035-90 <sup>4</sup>       |
| Elmendorf Tear (MD)<br>US - lb<br>Int'l - m-N    | 1.14                      | 0.53 | 2.21  | 4717                   | 2181 | 9835  | 0007-96     | D1922-93<br>D1424-83        |
| Elmendorf Tear (CD)<br>US - lb<br>Int'l - m-N    | 1.06                      | 0.49 | 1.97  | 5073                   | 2359 | 8767  | 0007-96     | D1922-93                    |
| Mullen Burst, psi<br>US - psi<br>Int'l - kPa     | 109                       | 70   | 146   | 752                    | 483  | 1007  | 0014-90     | D774-92a                    |

Roll Averages are based on samples taken uniformly across their width. Non-specification properties are monitored. The values shown for non-specification properties are typical but carry no warranty, expressed or implied. The customer is responsible for determining that Tyvek® is suitable for the intended application.

<sup>1</sup> Modified for specimen size

<sup>2</sup> Electrodes 0.75 in<sup>2</sup>, 0.5 inches apart on the same side of sheet

<sup>3</sup> 7.15 psi, 0.62 inches diameter presser foot

<sup>4</sup> Modified for speed and gauge length





# PRODUCT SPECIFICATION

Features: High Tensile Strength

Product: Tyvek® Spunbonded Olefin

Style: 1085D 3.2 oz/yd<sup>2</sup>

Customer-Use/End-Use: Banners,

Customer Delivery Unit: Roll

Tags, and Labels

Product Unit: Mill Roll

| Specification Properties  | 99.994% Range (Roll Ave.) |      |      |                       |       |       | Test Method |                              |
|---|---------------------------|------|------|-----------------------|-------|-------|-------------|------------------------------|
|   | -----US Units-----        |      |      | -International Units- |       |       | DuPont      | Comparable<br>ASTM Std.      |
|   | Aim                       | Low  | High | Aim                   | Low   | High  |             |                              |
| Unit Weight<br>US - oz/ yd <sup>2</sup><br>Int'l - g/m <sup>2</sup> | 3.20                      | 3.07 | 3.42 | 108.5                 | 104.1 | 116.0 | 0010-96     | D3776-85 (1990) <sup>1</sup> |
| Delamination<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm                      | 0.50                      | 0.29 | 0.75 | 2.23                  | 1.29  | 3.34  | 0005-96     | D2724-87                     |
| Log R (at 55% RH)<br>smooth & rough side                            | N/A                       | -    | 9.8  | N/A                   | -     | 9.8   | 0025-90     | D257-93 <sup>2</sup>         |

The following data is supplied for information:

| Non-Specification Properties                     | 99.994% Range (Roll Ave.) |      |       |                         |      |       | Test Method |                             |
|--|---------------------------|------|-------|-------------------------|------|-------|-------------|-----------------------------|
|  | -----US Units-----        |      |       | --International Units-- |      |       | DuPont      | Comparable<br>ASTM Std.     |
|  | Nominal                   | Low  | High  | Nominal                 | Low  | High  |             |                             |
| Opacity<br>US - %<br>Int'l - %                   | 96.8                      | 93.5 | 100.0 | 96.8                    | 93.5 | 100.0 | 0020-96     | T-425 om-91(TAPPI)          |
| Thickness (Roll Ave.)<br>US - mils<br>Int'l - μm | 10.3                      | 9.0  | 11.6  | 262                     | 229  | 295   | 0027-96     | D1777-64(1975) <sup>3</sup> |
| Thickness (Indiv.)<br>US - mils<br>Int'l - μm    | 10.3                      | 5.7  | 14.9  | 262                     | 145  | 378   | 0027-96     | D1777-64(1975) <sup>3</sup> |
| Tensile (MD)<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm   | 65.1                      | 54.6 | 75.6  | 290                     | 243  | 336   | 0041-96     | D5035-90 <sup>4</sup>       |
| Tensile (CD)<br>US - lb/in<br>Int'l - N/2.54cm   | 72.0                      | 49.0 | 95.1  | 320                     | 218  | 423   | 0041-96     | D5035-90 <sup>4</sup>       |
| Elmendorf Tear (MD)<br>US - lb<br>Int'l - m-N    | 1.11                      | 0.71 | 1.52  | 4940                    | 3160 | 6764  | 0007-96     | D1922-93<br>D1424-83        |
| Elmendorf Tear (CD)<br>US - lb<br>Int'l - m-N    | 1.03                      | 0.59 | 1.47  | 4584                    | 2626 | 6542  | 0007-96     | D1922-93<br>D1424-83        |

Roll Averages are based on samples taken uniformly across their width.

Non-specification properties are monitored. The values shown for non-specification properties are typical but carry no warranty, expressed or implied. The customer is responsible for determining that Tyvek is suitable for the intended application.

<sup>1</sup> Modified for specimen size

<sup>2</sup> Electrodes 0.75 in<sup>2</sup>, 0.5 inches apart on the same side of sheet

<sup>3</sup> 7.15 psi, 0.62 inches diameter presser foot

<sup>4</sup> Modified for speed and gauge length

